

Hoja de Especificación Sistema para Fundición Autofraguante



Lo Básico

NOTA: La mayoría de los campos se requieren. Si no hay respuesta, por favor ingrese N/A.

Nombre de la Compañía: _____

Contacto: _____

Dirección: _____

Ciudad: _____

Estado / Provincia: _____

País: _____

Country: _____

E-Mail: _____

Teléfono: _____

Fax: _____

Vaciado

1. Principal Metal Vaciado _____

Peso de la Pieza más Pesada: _____

Peso Promedio de las Piezas: _____

2. Tipo de Piezas Producidas: _____

3. ¿Se Requiere Separar por Aleación o Número de Colada?
 Sí No

4. ¿El Vaciado es Continuo o por Lote? Continuo Por Lote

5. Tiempo de Enfriamiento Promedio Dentro del Molde:

6. ¿Existe Suficiente Capacidad de Vaciado para Satisfacer los Requerimientos de Moldeo? Sí No

7. ¿Se Requiere Sujeción del Molde para Vaciar? Sí No

8. ¿Puede Considerarse una Opción el Sistema de Moldeo Tipo Carrusel? Sí No

Moldeo

1. Tamaño del Área para Moldeo (Un Dibujo sería de Mucha Ayuda):

2. Tamaño de la Caja Molde/Corazón (Macho, Alma, Noyo):

Mínimo - Longitud _____ x Ancho _____ x Altura

Maximum - Length _____ x Ancho _____ x Altura

3. Peso Estimado del Molde: _____ lbs.

4. Número de Cajas Molde/Corazón (Alma, Macho) a Producir Simultáneamente en el Sistema: _____

5. Estimado de Moldes/Corazones (Almas, Machos) Requeridos por Hora: _____

6. Tiempo Estimado para Separar el Herramental del Molde/Corazón (Alma, Macho): _____

7. Nivel de Automatización: Total Parcial Manual

8. Con Caja o Sin Caja

9. Tipo de Placa de Fondo: madera, plástico, aluminio, acero, hierro, Otro: _____

10. Tipo de Placa para Montaje de Modelo: madera, plástico, aluminio, acero, hierro, Otro: _____

11. Material del Modelo: madera, plástico, aluminio, acero, hierro Otro: _____

12. ¿Cuántos Turnos Trabaja el Sistema? _____

13. ¿Cuál es la Capacidad Adicional a Diseñar en el Sistema? _____ %

14. ¿Requiere lo Siguiente?:

Calentador de Arena Enfriador de Arena Arena Primaria

Todas las Arenas

Mezclador

1. Tipo(s) de Arena que Serán Usados y Tamaño de Grano (ej. Sílice, Recuperada, etc.) _____

2. ¿Se Requiere Arena para Dar Cara o Relleno? Sí No

3. Sistema Aglutinante que se Usará _____

4. ¿Se Requiere Alimentador de Polvo? Sí No

¿Mesa de Compactación?

Giro/Retiro del Herramental

1. Nivel de Automatización: Total Parcial Manual

Preparación del Molde

1. Número Estimado de Moldes que se Acumularán para Pintar _____

2. ¿Se requiere Pre calentamiento Antes de Aplicar la Pintura? Sí No

Pintura del Molde

1. Agua o Alcohol

2. Por Inmersión Atomizado Con Brocha

3. Manejador de Moldes Dispositivo para Oscilación
 Dispositivo para Giro

4. Estufa para Secado: gas, eléctrico, microondas

Cerrado del Molde

1. Manejador de Moldes Requerido Sí No

2. Si es Afirmativo: Estilo Tijera Estilo Portal
 Manual Semi-automático Automático

Acumulación de Moldes para Vaciar

Número Estimado de Moldes Acumulados para Vaciar _____

Sobre: transportador piso

Recuperación

1. Cámara de Atrición Sí No

2. Enfriador/Clasificador Sí No

3. Separador Magnético Sí No

4. Transporte Sí No

5. Almacenamiento de Arena Deseado _____ Ton